

NOTA IMPORTANTE:

La entidad sólo puede hacer uso de esta norma para si misma, por lo que este documento NO puede ser reproducido, ni almacenado, ni transmitido, en forma electrónica, fotocopia, grabación o cualquier otra tecnología, fuera de su propio marco.

ININ/ Oficina Nacional de Normalización

NORMA CUBANA

NC

ISO 6591-1: 2007
(Publicada por la ISO en 1984)

**EMBALAJES — SACOS — DESCRIPCIÓN Y MÉTODOS
DE MEDICIÓN — PARTE 1: SACOS DE PAPEL VACÍOS
(ISO 6591-1: 1984, IDT)**

Packaging — Sacks — Description and method of
measurement— Part 1: Empty paper sacks

ICS: 55.080

1. Edición Abril 2007
REPRODUCCIÓN PROHIBIDA

Oficina Nacional de Normalización (NC) Calle E No. 261 Vedado, Ciudad de La
Habana. Cuba. Teléfono: 830-0835 Fax: (537) 836-8048; Correo electrónico:
nc@ncnorma.cu; Sitio Web: www.nc.cubaindustria.cu



Cuban National Bureau of Standards

Prefacio

La Oficina Nacional de Normalización (NC), es el Organismo Nacional de Normalización de la República de Cuba y representa al país ante las organizaciones internacionales y regionales de normalización.

La elaboración de las Normas Cubanas y otros documentos normativos relacionados se realiza generalmente a través de los Comités Técnicos de Normalización. Su aprobación es competencia de la Oficina Nacional de Normalización y se basa en las evidencias del consenso.

Esta Norma Cubana:

- Ha sido elaborada por el NC/CTN 5 Envase y Embalaje, integrado por las entidades siguientes:

Empresa Nacional de Envases y
Embalajes
Oficina Nacional de Normalización
Centro Nacional de Inspección y Control
de la Calidad
Ministerio de la Agricultura
Ministerio de la Industria Ligera

Ministerio de la Industria de Materiales de la
Construcción
Ministerio de la Industria Pesquera
Unión Vidrio-cemento
Grupo empresarial del Papel
Unión del plástico
Unión textil
Empresa de envases metálicos

- Consta de las siguientes partes bajo el título general, Embalajes — Sacos — Descripción y métodos de medida:

Parte 1: Sacos de papel vacíos

Parte 2: Sacos vacíos de película flexible termoplástica

- Esta parte es una adopción idéntica por el método de traducción del inglés de la norma internacional *ISO 6591-1: 1984 Packaging – Sacks — Descripción and methods of measurement — Part 1: Empty paper sacks.*

© NC, 2007

Todos los derechos reservados. A menos que se especifique, ninguna parte de esta publicación podrá ser reproducida o utilizada en alguna forma o por medios electrónicos o mecánicos, incluyendo las fotocopias, fotografías y microfilmes, sin el permiso escrito previo de:

Oficina Nacional de Normalización (NC)

Calle E No. 261, Vedado, Ciudad de La Habana, Habana 4, Cuba.

Impreso en Cuba

EMBAJES — SACOS — DESCRIPCIÓN Y MÉTODO DE MEDIDA — PARTE 1: SACOS DE PAPEL VACÍOS

1 OBJETO

Esta parte de la NC ISO 6591 tiene por objeto la descripción y la designación dimensional de los sacos de papel vacíos y especificar el método de medida de dichas dimensiones. Se aplica, primordialmente, a los sacos de papel especificados en la NC ISO 6590-1: 2005.

2 NORMAS PARA CONSULTA

NC- ISO 6590- 1 Embalajes. Sacos. Vocabulario y tipos. Parte 1: Sacos de papel.

NC- ISO 6599- 1 Embalajes. Sacos. Acondicionamiento para ensayos. Parte 1: Sacos de papel.

NC ISO 7023: 2006 Embalajes. Sacos. Método de toma de muestras de sacos vacíos para su ensayo.

3 DEFINICIONES

A los fines de este documento se aplican los términos y las definiciones siguientes

NOTA - Salvo que se establezca lo contrario, todas las dimensiones incluidas en este punto son externas. Se expresarán en milímetros, con una aproximación de 1 mm.

3.1 largo del saco, a: Distancia entre los bordes transversales de un saco plano, medida en el centro y perpendicular al fondo.

3.2 ancho del saco, b: Distancia entre los bordes longitudinales del saco plano, medida en el centro y paralela al fondo.

3.3 ancho del fuelle, e: Distancia entre los pliegues externos del fuelle abierto

3.4 ancho del fondo, c: Distancia entre los bordes de los dos pliegues del fondo, medida en el centro y paralela al largo del saco.

3.5 ancho de la válvula, g: Dimensión interna de la válvula entre los pliegues de los bordes o bien, en el caso de sacos cosidos, entre el pliegue de la válvula y la línea de costura adyacente.

3.6 largo de la válvula, f

3.6.1 sacos cosidos: Distancia, medida paralelamente al fondo, entre el borde más exterior del saco y el borde más interior del manguito.

3.6.2 sacos pegados de fondo hexagonal: Distancia entre el borde más exterior del saco y el borde más interior del manguito, menos la mitad del ancho del fondo, medida en el centro y paralela al fondo.

3.7 largo del manguito, i: Dimensión longitudinal del manguito interno o externo, medida paralelamente al fondo.

3.8 ancho del manguito, v : Dimensión interior del manguito a través del fondo o bien, en el caso de saco cosidos, distancia entre el borde interior del manguito y la línea de cosido adyacente.

3.9 distancia de la línea de cosido, n : Distancia de la línea de cosido al borde del saco, medida perpendicularmente al cierre.

3.10 largo del cierre replegado, p : Dimensión de la faldilla de las hojas que forman un saco de fondo replegado, medida en el centro y perpendicular al cierre.

4 DESCRIPCIÓN Y DESIGNACIÓN DIMENSIONAL

Los sacos se describen mediante una indicación de su tipo (saco de boca abierta, cosido y plano; saco de válvula, cosido y plano, etc.), seguido de sus dimensiones, de la forma que se indica en los apartados 4.1 y 4.2.

NOTA - Las figuras que se muestran en los apartados 4.1 y 4.2 se refieren a sacos completos con el cierre del fabricante.

4.1 Saco de boca abierta

4.1.1 Saco de boca abierta, cosido, plano

Ancho del saco b / largo del saco a (véase figura 1)

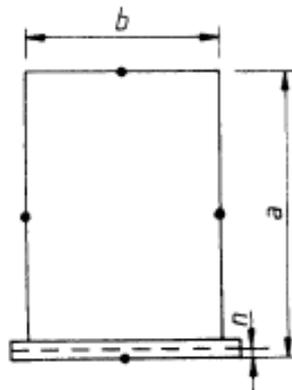


Figura 1

4.1.2 Saco de boca abierta, cosido, de fuelle

Ancho del saco b / ancho del fuelle e / largo del saco a (véase figura 2).

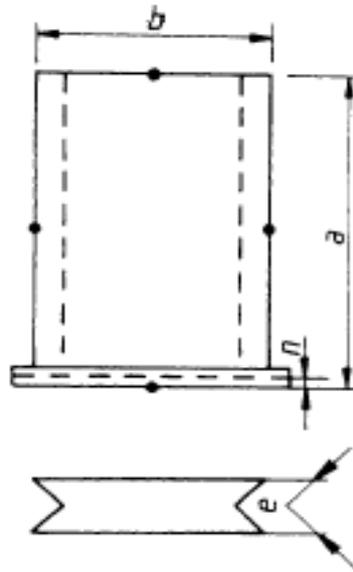


Figura 2

NOTA El esquema del fuelle sirve también para las figuras 5.6 y 8.

4.1.3 Saco de boca abierta, pegado, plano, con fondo hexagonal

Ancho del saco b / largo del saco a / ancho del fondo c (véase figura 3).

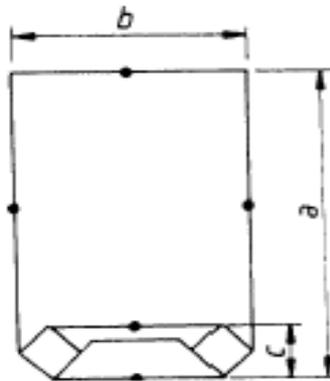


Figura 3

4.1.1 Saco de boca abierta, pegado, plano con fondo replegado

Ancho del saco b / largo del saco a / largo del fondo replegado p (véase figura 4)

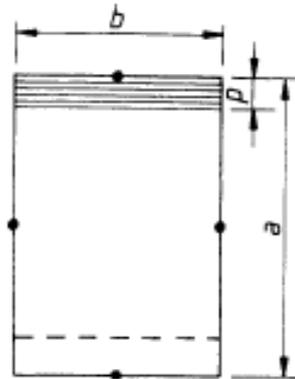
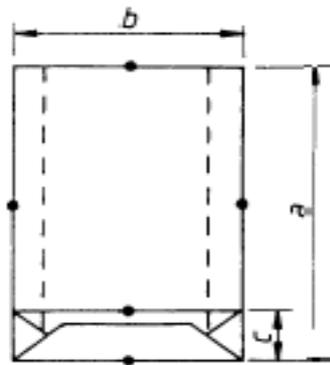


Figura 4

4.1.5 Saco de boca abierta, pegado, de fuelles, con fondo rectangular

Ancho del saco b / ancho del fuelle e / largo del saco a / ancho del fondo c (véase figura 5).

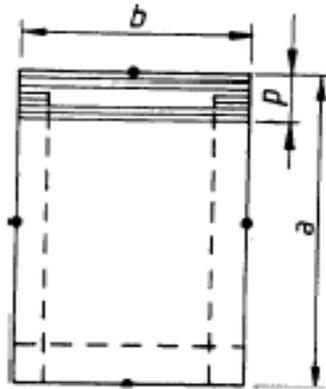


NOTA - La dimensión e se muestra en la figura 2.

Figura 5

4.1.6 Saco de boca abierta, pegado, de fuelle, con fondo replegado

Ancho del saco b / ancho del fuelle e / largo del saco a / largo del fondo replegado p (véase figura 6)



NOTA - La dimensión e se muestra en la figura 2.

Figura 6

4.2 Sacos de válvula

4.2.1 Saco de válvula, cosido, plano

Ancho del saco b / largo del saco a / ancho de válvula g (ancho de manguito v) / largo de válvula f / (largo de manguito i) (véase figura 7).

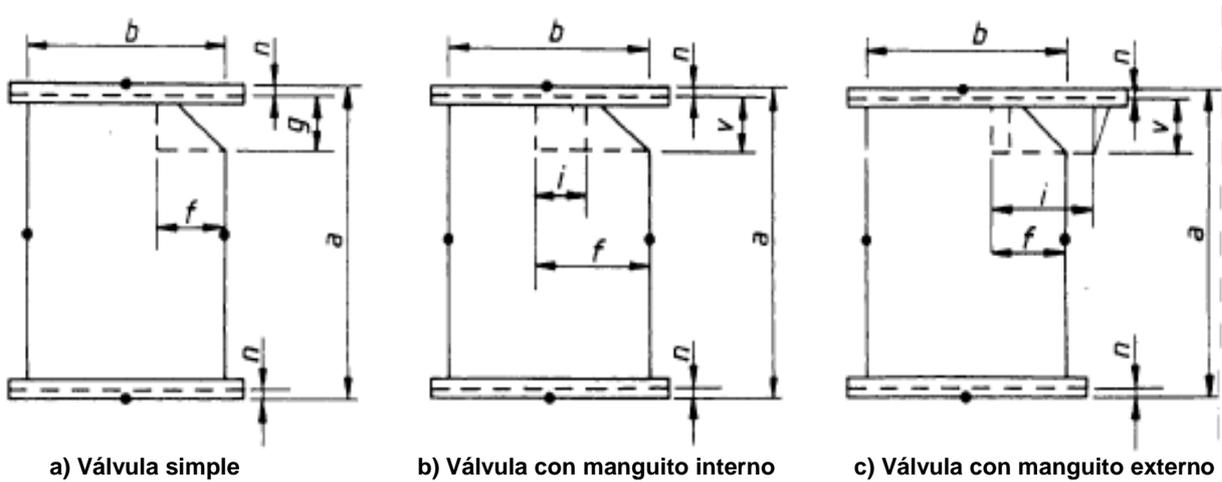
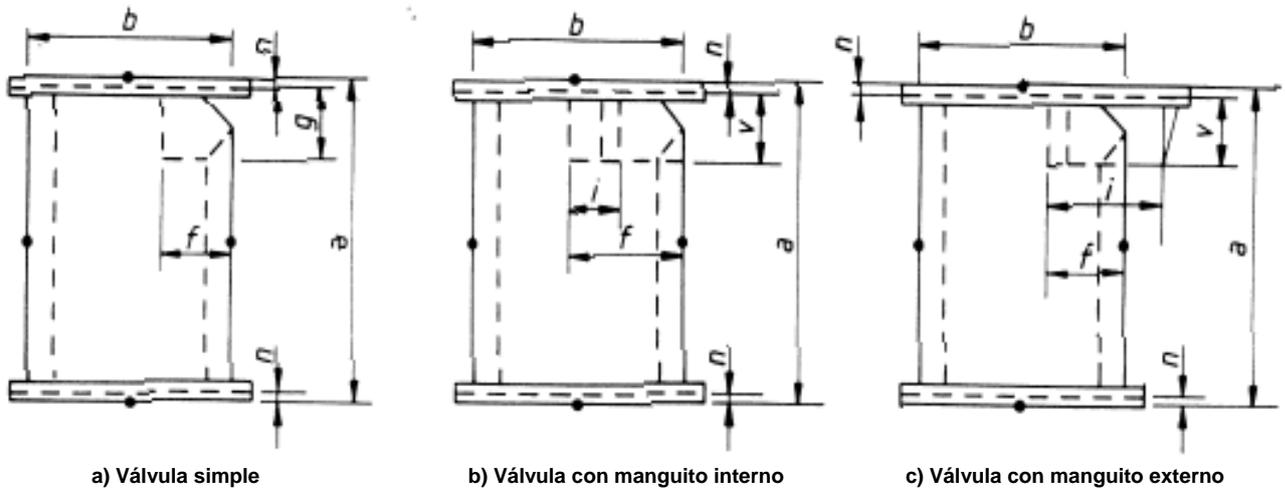


Figura 7

4.2.2 Saco de válvula, cosido, de fuelle

Ancho del saco b / ancho del fuelle e / largo del saco a / ancho de la válvula g (ancho del manguito v) / largo de la válvula f / (largo del manguito i) (véase figura 8).



NOTA - La dimensión e se muestra en la figura 2.

Figura 8

4.2.3 Saco de válvula, pegado, plano, con fondos hexagonales

Ancho del saco **b** / largo del saco **a** / ancho del fondo **c** / ancho de la válvula **g** (ancho del manguito **v**) / largo de la válvula **f** / (largo del manguito **i**) (véase figura 9).

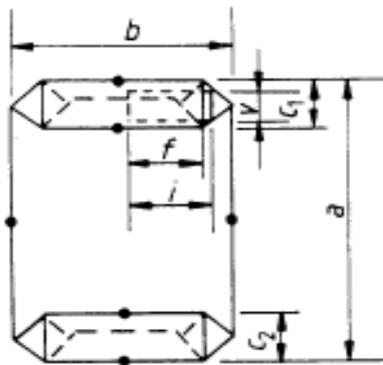


Figura 9

NOTAS

- 1 La figura representa un tipo de válvula pero, para este tipo de sacos, hay diversos modelos de válvulas
- 2 Los dos fondos de un saco de válvula, pegado, pueden tener diferente anchura; en este caso, el fondo que contiene la válvula debe designarse primero: $b/a/c_1/c_2/g(v)/f/(i)$.

Tabla
Resumen de descripciones y designaciones dimensionales de los sacos de papel

Apartado	Descripción	Designación
4.1.1	Saco de boca abierta, cosido plano	<i>b/a</i>
4.1.2	Saco de boca abierta, cosido, de fuelle	<i>b/e/a</i>
4.1.3	Saco de boca abierta, pegado, plano, con fondo hexagonal	<i>b/a/c</i>
4.1.4	Saco de boca abierta, pegado, plano, con fondo replegado	<i>b/a/p</i>
4.1.5	Saco de boca abierta, pegado, de fuelle, con fondo rectangular	<i>b/e/a/c</i>
4.1.6	Saco de boca abierta, pegado, de fuelle, con fondo replegado	<i>b/e/a/p</i>
4.2.1	Saco de válvula, cosido, plano	<i>b/a/g(v) /f / (l)</i>
4.2.2	Saco de válvula, cosido, de fuelle	<i>b/e/a/g (v) /f / (i)</i>
4.2.3	Saco de válvula, pegado, plano, con fondos hexagonales	<i>b/a/c/g/(v) /f / (l)</i>

4.3 Posición de la válvula

La siguiente designación aplica a los sacos de válvula, tanto pegados como cosidos.

Con la costura longitudinal en la parte posterior del saco y desplazada a la parte derecha del saco, mirando este desde arriba, la posición de la válvula se describirá diciendo arriba o abajo, a la izquierda o a la derecha, tal como se indica en la figura 10.

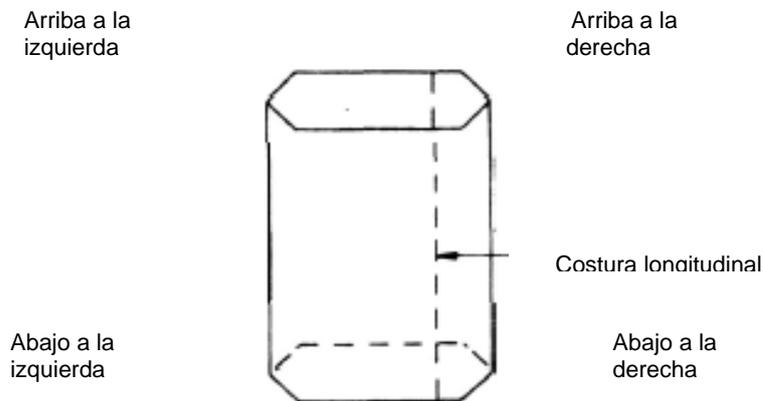


Figura 10

NOTAS

- 1 Los sacos de válvula pegados pueden fabricarse con los fondos pegados vueltos hacia o en sentido contrario al lado donde se encuentra la pegadura longitudinal.
- 2 La posición de la impresión, si la hay no afecta a esta nomenclatura.
- 3 En cada posición puede no ser factible situar cualquier tipo de válvula.

5 MÉTODO DE MEDIDA

5.1 Equipo necesario

Regla o instrumento graduado en milímetros, capaz de medir las dimensiones del saco con una precisión de 1mm.

5.2 Toma de muestras

La toma de muestras se efectuará de acuerdo con la NC - ISO 7023.

5.3 Procedimiento operatorio

Se acondicionan los sacos en una de las atmósferas de acondicionamiento indicadas en la NC ISO 6599-1 hasta que se alcance el equilibrio. Esto se considera cuando los sacos, medidos a intervalos no inferiores a 6 h, no difieren en más de 1 mm en dos medidas consecutivas. Normalmente, es suficiente 1 día para sacos sin materiales barrera y 3 días para sacos con materiales barrera.

Se coloca el saco sobre una superficie horizontal y se quitan las arrugas. Se miden las dimensiones en los puntos de medida indicados en el capítulo 4 para cada tipo de sacos, con una precisión de 1 mm. Se calcula la dimensión como la media de todas las determinaciones y se expresa el resultado con una precisión de 1 mm.

5.4 Informe

El informe deberá incluir los siguientes aspectos:

- a) toda la información precisa para la completa identificación de la muestra;
- b) referencia a esta norma;
- c) atmósfera de acondicionamiento utilizada;
- d) las dimensiones medidas, redondeando al milímetro más próximo;
- e) cualquier anomalía observada;
- f) cualquier información adicional, no especificada en esta norma, o cualesquiera circunstancias que pudieran haber influido en las medidas.