
NORMA CUBANA

NC

1079: 2015

**TABACO TORCIDO— DETERMINACIÓN DE LA CAÍDA DE
PRESIÓN – MÉTODO DE ENSAYO**

Twisted tobacco. Testing method. Determination of
pressure fall

ICS: 65.160

1. Edición Mayo 2015
REPRODUCCIÓN PROHIBIDA

Oficina Nacional de Normalización (NC) Calle E No. 261, El Vedado, La Habana. Cuba.
Teléfono: 78300835 Fax: (537) 836-8048; Correo electrónico: nc@ncnorma.cu; Sitio
Web: www.nc.cubaindustria.cu



Cuban National Bureau of Standards

NC 1079: 2015

Prefacio

La Oficina Nacional de Normalización (NC) es el Organismo Nacional de Normalización de la República de Cuba y representa al país ante las organizaciones internacionales y regionales de normalización.

La elaboración de las Normas Cubanas y otros documentos normativos relacionados se realiza generalmente a través de los Comités Técnicos de Normalización. Su aprobación es competencia de la Oficina Nacional de Normalización y se basa en las evidencias del consenso.

Esta Norma Cubana:

- Ha sido elaborada por el Comité Técnico de Normalización NC/CTN 1 de Tabaco y sus productos, integrado por representantes de las siguientes entidades:
 - Instituto de Investigaciones del Tabaco (IIT)
 - Grupo Empresarial del Tabaco (TABACUBA)
 - Cigarrillos Brascuba S.A.
 - HABANOS S.A.
 - Centro de Gestión y Desarrollo de la Calidad (CGDC)
 - Oficina Nacional de Normalización (ONN)
 - Internacional Cubana de Tabaco (ICT)
 - Centro de Investigación Desarrollo Comercio Interior (CIDCI)
 - Ministerio de la Agricultura (MINAG)
 - Empresa Comercial La Vega
- Sustituye a la NC 88-19:1983 *Tabaco torcido. Método de ensayo. Determinación de la Caída de presión* la cual fue técnicamente revisada, tomándose como el Método recomendado No.41 Caída de presión de los cigarros empleado por Coresta. "**Cooperation Centre for Scientific Research Relative TO Tobacco**" (CORESTA).
- Utiliza el equipamiento que se usa en la ISO 6565 Tabaco y productos del tabaco .Resistencia al tiro de los cigarrillos y caída de presión de las varillas de filtro— Condiciones normalizadas de medida.

© NC, 2015

Todos los derechos reservados. A menos que se especifique, ninguna parte de esta publicación podrá ser reproducida o utilizada en alguna forma o por medios electrónicos o mecánicos, incluyendo las fotocopias, fotografías y microfilmes, sin el permiso escrito previo de:

Oficina Nacional de Normalización (NC)

Calle E No. 261, El Vedado, La Habana, Habana 4, Cuba.

Impreso en Cuba.

TABACO TORCIDO – DETERMINACIÓN DE LA CAÍDA DE PRESIÓN – MÉTODO DE ENSAYO

1 Objeto

Esta Norma Cubana establece el método para la determinación de la caída de presión (tiro) de los tabacos torcidos utilizados para análisis del humo.

2 Referencias normativas

Los siguientes documentos de referencia son indispensables para la aplicación de esta norma. Para las referencias fechadas, sólo es aplicable la edición citada. Para las referencias no fechadas, se aplica la última edición del documento de referencia (incluyendo cualquier enmienda).

NC 975:2013 Tabaco y sus productos. Términos y definiciones.

NC 620:2013 Tabaco torcido. Especificaciones.

ISO 10 185:2005 Tabaco y productos de tabaco. Vocabulario.

NC-ISO 2859-1:2003 Procedimiento de muestreo para la inspección por atributos. Parte 1: Esquemas de muestreo indexado por el nivel de calidad aceptable (NCA) para la inspección lote a lote.

3 Términos y definiciones

A los fines de esta norma se aplican los términos y las definiciones de la NC 975 y la ISO 10185.

4 Principio

Se basa en la determinación de la diferencia de presión que existe entre los extremos de un tabaco torcido (después de abierto el orificio en la perilla con el sacabocado), sometido a una corriente de aire de 17,5 ml/s medido en una columna de líquido manométrico cuya densidad referida al agua es de 0,784 g / cm³ a 20 °C.

5 Equipo

Determinador de la caída de presión y juego de boquillas de diferentes diámetros.

5.1 Utensilios y medios de medición

Calibrador metálico

Aditamento sacabocado

5.2 Preparación y comprobación del equipo

Realizar la calibración acorde al procedimiento definido en su manual del equipo. Utilizando para ello el calibrador metálico.

6 Procedimiento

6.1 Calibración del equipo

Se calibra el determinador de caída de presión seleccionando la boquilla de acuerdo al diámetro

del tabaco torcido que se va a medir.
Se procede a realizar la medición en el equipo con su calibrador.

6.2 Medición

- Se procede a abrir un orificio en la perilla de cada tabaco con un sacabocado de diámetro inferior al del tabaco.
- Introducir el tabaco en el equipo y se realiza la lectura de la caída de su presión en la escala manométrica.
- Anotar el valor obtenido.
 - Las mediciones se deben realizar por duplicado.

7 Expresión de los resultados

Se calcula el valor medio de las mediciones de la muestra y los resultados se expresan en milímetros (mm).

7.1 Aproximación de los resultados

Los resultados se dan aproximados hasta la décima.

8 Muestreo

Se utilizará el plan de muestreo con un nivel de inspección II, NCA 4 % basado en la NC-ISO 2859-1; y otros previo acuerdo entre las partes interesadas.

9 Informe de ensayo

El informe de ensayo se realizará en el modelo habilitado para la determinación y debe contener la siguiente información:

- Identificación de la muestra (tipo de muestra, origen, código con el que se identifica).
- Referencia del método empleado.
- Tipo de Muestreo.
- Fecha del ensayo.
- Resultado de la prueba y unidades en que se expresa.
- Observaciones.

Bibliografía

- [1] NC-ISO 78-2:2004 Química – Disposiciones para las normas – Parte 2: Métodos de análisis químico.
- [2] ISO 6565 Tabaco y productos del tabaco. Resistencia al tiro de los cigarrillos y caída de presión de las varillas de filtro— Condiciones normalizadas de medida.